

Референс лист НТЦ "AhmadullinS- Наука и технологии"

№ п/п	Дата заключения договора	Заказчик	Название, краткое описание проекта, объекта	Техническое описание выполненных работ	Адрес объекта выполненных работ	Представитель заказчика, ФИО, должность, контакты
1	Договор № 12-5/17/3301418/0483Д от 25.05.2018г.	АО «СНПЗ» г. Сызрань, ул. Астраханская, д. 1	Поставка катализатора окисления КСМ-Х для регенерации меркаптитидной щелочи блока демеркаптанизации предельной и непредельной секции ГФУ	В работе	АО «СНПЗ» г. Сызрань, ул. Астраханская, д. 1	Генеральный директор АО «СНПЗ» Кузьмин И.Г. +7 (8464) 98-81-10
2	Договор № 13Д00545/18 от 11.05.2018г.	ОАО «Славнефть-ЯНОС» г. Ярославль, Московский пр. 130	Перерасчёт блока демеркаптанизации установки по производству МТБЭ ОАО «Славнефть-ЯНОС» с выявлением узких мест и выдачей решений по их устранению	В работе	ОАО «Славнефть-ЯНОС» г. Ярославль, Московский пр. 130	Генеральный директор ОАО «Славнефть-ЯНОС» Карпов Н.В. (4852) 49-81-00
3	Договор № 12-04/18 от 15.02.2018г.	ОАО «Газпромнефть-МНПЗ»	Поставка катализатора КСМ-Х для регенерации щелочи с блока демеркаптанизации СУГ секции 400 ГФУ	Изготовлено и поставлено 13,5 м ³ катализатора КСМ-Х	ОАО «Газпромнефть-МНПЗ» Москва, Капотня, 2-й квартал, д.1, корп.3	Генеральный директор ОАО «Газпромнефть-МНПЗ» Егизарьян А.М. +7(495)734-92-00
4	Договор № 12-03/18 от 15.02.2018г.	ООО «Афипский НПЗ»	Разработка базового проекта с исходными данными на проектирование блока аминовой очистки СУГ от сероводорода и блока щелочной очистки СУГ от меркаптанов ООО «Афипский НПЗ»	Выдан базовый проект для проектирования блока аминовой очистки СУГ от сероводорода и блока щелочной очистки СУГ от меркаптанов	ООО «Афипский НПЗ» промзона, Северский р-н, Афипский пгт., Краснодарский край, 353235	Сидоров Юрий Викторович, Главный инженер проекта, Тел.: +7 (495) 7107060 доб. 1735
5	Договор № 12/2 от 28.02.2018г.	ООО «Афипский НПЗ»	Предоставление неисключительной лицензии на использование изобретений на территории Российской Федерации	На стадии регистрации в ФИПС	ООО «Афипский НПЗ» промзона, Северский р-н, Афипский пгт., Краснодарский край, 353235	Сидоров Юрий Викторович, Главный инженер проекта, Тел.: +7 (495) 7107060 доб. 1735

№ п/п	Дата заключения договора	Заказчик	Название, краткое описание проекта, объекта	Техническое описание выполненных работ	Адрес объекта выполненных работ	Представитель заказчика, ФИО, должность, контакты
6	Договор № ННО170780 от 01.11.2017г.	ООО «ЛУКОЙЛ-ННОС»	Поставка катализатора окисления КСМ-Х для регенерации меркаптидной щелочи блока демеркаптанизации бутанов	Изготовлено и поставлено 1,2 тонны катализатора КСМ-Х	ООО «ЛУКОЙЛ-ННОС» г. Кстово Нижегородской обл.	Директор проекта КНПНООО «ЛУКОЙЛ-ННОС» Коваленко И.А. +7(8442)96-31-72
7	Договор № 12-6/17 от 29.08.2017г.	ЗАО «НЕФТЕХИМ ПРОЕКТ»	Разработка базового проекта с исходными данными на проектирование блока очистки СУГ от меркаптанов на реконструируемой комбинированной установке каталитического крекинга ОАО «Мозырский НПЗ»	Выдан базовый проект для проектирования блока сероочистки ППББФ на реконструируемой комбинированной установке каталитического крекинга	ОАО «Мозырский НПЗ», Республика Беларусь, г.Мозырь, 247760	Директор Санкт-Петерб. филиала ЗАО «НЕФТЕХИМПРОЕКТ» Смирнов В.Н. Тел./факс: +7-(812)-332-37-69
8	Договор №12-2/17 от 17.01.2017г.	г-н Мустафа Мохаммед Саки	Оказание услуг авторского надзора за пуско-наладочными работами Установки очистки Уайт Спирит от меркаптанов и кислых примесей	Пущена в эксплуатацию Установка очистки Уайт Спирит от меркаптанов и кислых примесей	Промышленная зона Киркук, № 81213	Директор, г-н Мустафа Мохаммед Саки +9647721479292
9	Договор № 12-3/16/ННОС 170033 от 28.12.2016	ООО «ЛУКОЙЛ-ННОС»	Разработка исходных данных для проектирования блока демеркаптанизации пропан-бутановой фракции комплекса переработки нефтяных остатков	Выданы исходные данные для проектирования блока демеркаптанизации пропан-бутановой фракции комплекса переработки нефтяных остатков	ООО «ЛУКОЙЛ-ННОС» г.Кстово Нижегородской обл.	Директор проекта КНПН ООО «ЛУКОЙЛ-ННОС» Коваленко И.А. +7(8442)96-31-72
10	Договор № 02Д00087/17 от 27.12.2016г.	ОАО «Славнефть-ЯНОС»	Поставка катализатора окисления КСМ-Х для регенерации меркаптидной щелочи блока демеркаптанизации ППББФ	Изготовлено и поставлено 1,5 тонны катализатора КСМ-Х	ОАО «Славнефть-ЯНОС» г. Ярославль, Московский пр. 130	Директор по снабжению и общим вопросам ОАО «Славнефть-ЯНОС» Желязков В.Ф. +7(4852)44-03-43

№ п/п	Дата заключения договора	Заказчик	Название, краткое описание проекта, объекта	Техническое описание выполненных работ	Адрес объекта выполненных работ	Представитель заказчика, ФИО, должность, контакты
11	Договор № 12-2406/16 от 24.06.2016	АО "Ионообменные технологии"	Разработка исходных данных для проектирования узла обезвреживания смешенных стоков ООО "Томскнефтехим" по технологии ЛОКОС"	Выдан базовый проект для проектирования блока обезвреживания смешенных стоков ООО "Томскнефтехим" по технологии ЛОКОС	АО "Ионообменные технологии" Москва, ул. Баркляя д.6/5	Генеральный директор АО "Ионообменные технологии" Копытин Ю.А. +7(495)627-57-59
12	Договор № МНЗ-16/00000/00 377/P/012 от 16.05.2016г	ОАО «Газпромнефть-МНПЗ»	Поставка катализатора КСМ-Х для регенерации щелочи с блока демеркаптанализации ББФ	Замена отработанного катализатора КСМ на КСМ-Х	ОАО «Газпромнефть-МНПЗ» Москва, Капотня, 2-й квартал, д.1, корп.3	Генеральный директор ОАО «Газпромнефть-МНПЗ» Егизарьян А.М. +7(495)734-92-00
13	Договор № БНФ/п/31/70 1/16/МТС от 15.02.2016	ПАО АНК "Башнефть"	Поставка катализатора КСМ-Х для регенерации щелочи с блока демеркаптанализации ББФ	Замена отработанного катализатора КСМ на КСМ-Х	ПАО АНК "Башнефть" филиал «Башнефть-Уфанефтехим» 450077, Россия, г. Уфа, ул. Карла Маркса, д. 30, к.1	Директор филиала ПАО АНК Башнефть "Башнефть-УНПЗ" Полункин Я.М. +7(347) 249-01-09, 249-01-16
14	Договор № 018-12/3/15-1782/15 от 03.09.2015	ОАО «ТАИФ-НК»	Поставка усовершенствованного катализатора КСМ-Х для регенерации щелочи с блока демеркаптанализации ППББФ	50% отработанного катализатора КСМ заменено катализатором КСМ-Х, устойчивым к присутствию аминов в регенерируемом щелочном растворе	ОАО «ТАИФ-НК» РФ, РТ, г. Нижнекамск, промзона	Директор Завода Бензинов ОАО «ТАИФ-НК» Фатыхов И.Г. +7(8555)38-17-47
15	Заказ № HS15-PR-1358 от 09.04.2015	AmecFosterWheeler plc	Предоставление исходных данных для проектирования блока демеркаптанализации сжиженных углеводородных газов установки УЗК-2000	Выдан базовый проект для проектирования блока сероочистки СУГ установки замедленного коксования	525 N. Dairy Ashford Houston, Tx, USA	Project Manager Rowland Xavier Johnson D +1 713 929 5369 M +1 832 499 9804

№ п/п	Дата заключения договора	Заказчик	Название, краткое описание проекта, объекта	Техническое описание выполненных работ	Адрес объекта выполненных работ	Представитель заказчика, ФИО, должность, контакты
16	Договор № МНЗ-15/07000/00 211/Р/066 от 13.03.2015г	ОАО «Газпромнефть-МНПЗ»	Корректировка исходных данных для проектирования блока демеркаптанализации сжиженных углеводородных газов секции 100 ЭЛОУ-АВТ-6 КУПН	Выдан базовый проект для проектирования блока демеркаптанализации СУГ секции 100 ЭЛОУ-АВТ-6 КУПН	ОАО «Газпромнефть-МНПЗ» Москва, Капотня, 2-й квартал, д.1, корп.3	Генеральный директор ОАО «Газпромнефть-МНПЗ» Егизарьян А.М +7(495)734-92-00
17	Договор № 12-9/15/БНФ/Л/31/972/15/П РЧ от 06.03.2015	ОАО АНК "Башнефть"	Предоставление неисключительной лицензии на использование изобретения по патентам №2173330, 2529500 для очистки СУГ с установки УЗК-2000	Зарегистрирован в ФИПС за № РД 0176783 от 10июля 2015 года	ПАО АНК "Башнефть" филиал «Башнефть-Уфанефтехим» 450077, Россия, г. Уфа, ул. Карла Маркса, д. 30, к.1	Директор департамента управления программами модернизации нефтепереработки и нефтехимии ПАО АНК "Башнефть" Бедарев Д.В. +7(495) 228-22-00
18	Договор № МНЗ-14/09000/00 929/Р/026 от 01.10.2014	ОАО «Газпромнефть-МНПЗ»	Осуществление авторского надзора за пуско-наладкой Установки ГФУ-2	При авторском надзоре пущен в эксплуатацию блок демеркаптанализации СУГ Установки ГФУ-2	ОАО «Газпромнефть-МНПЗ» Москва, Капотня, 2-й квартал, д.1, корп.3	Генеральный директор ОАО «Газпромнефть-МНПЗ» Егизарьян А.М +7(495)734-92-00
19	Договор № МНЗ-14/07000/00 787/Р/058 от 01.09.2014г	ОАО «Газпромнефть-МНПЗ»	Предоставление исходных данных для проектирования блока демеркаптанализации сжиженных углеводородных газов секции 250 установки Флексикокинг	Выдан базовый проект для проектирования блока демеркаптанализации СУГ секции 250 установки Флексикокинг	ОАО «Газпромнефть-МНПЗ» Москва, Капотня, 2-й квартал, д.1, корп.3	Генеральный директор ОАО «Газпромнефть-МНПЗ» Егизарьян А.М +7(495)734-92-00

№ п/п	Дата заключения договора	Заказчик	Название, краткое описание проекта, объекта	Техническое описание выполненных работ	Адрес объекта выполненных работ	Представитель заказчика, ФИО, должность, контакты
20	Договор № 12-3/14 от 22.08.2014г	ЗАО «КОНАР»	Предоставление исходных данных для проектирования блока демеркаптанзации сжиженных углеводородных газов секции 5000 установки Флексикокинг	Выдан базовый проект для проектирования блока демеркаптанзации СУГ секции 5000 установки Флексикокинг	ООО «РН-Туапсинский НПЗ», 352800 Краснодарский край, г. Туапсе, ул. Сочинская, 1.	Первый заместитель Генерального директора ЗАО "КОНАР" Сошников Э.И. erdalion@konar.ru
21	Договор № 12-07/14/ННОС 140999 от 21.08.2014г	ООО «ЛУКОЙЛ-ННОС»	Осуществление авторского надзора за пуско-наладочными работами блока демеркаптанзации бутанов на БАГФ установки ЛЧ36/11-600	При авторском надзоре пущен в эксплуатацию блок демеркаптанзации бутанов на БАГФ установки ЛЧ36/11-600	ООО «ЛУКОЙЛ-ННОС» г.КстовоНижегородской обл.	Зам. Начальника ОМТС ООО «ЛУКОЙЛ-ННОС» Федотов В.Л. +7 (83145)5-35-34
22	Договор № МНЗ-14/00000/00 537/Р/012 от 01.07.2014г.	ОАО «Газпромнефть-МНПЗ»	Изготовление и поставка катализатора КСМ для регенерации меркаптид-содержащего щелочного раствора с узла щелочной экстракции СУГ	Изготовлен и поставлен катализатор КСМ для регенерации щелочного раствора ГФУ-2	ОАО «Газпромнефть-МНПЗ» Москва, Капотня, 2-й квартал, д.1, корп.3	Генеральный директор ОАО «Газпромнефть-МНПЗ» Егизарьян А.М +7(495)734-92-00
23	Договор № GIS/АКМ/007/14 от 23.01.2014г	Компания «GlobalIndustrialSolutions (GIS)»	Изготовление и поставка 1,6 м ³ катализатора КСМ для мобильной установки дезодорации	Изготовлено и поставлено 1.6 м ³ катализатора КСМ в Бахрейн для опытно-промышленных испытаний процесса очистки керосина от меркаптанов,	International Station for Manufacturing of Refining, Factory No.52, building No. 656, road 16, 616 complex, Street Um AlSaad, Bahrain.	Mr. Mahmood Abdulla Faraj, Phone: +97339955001

№ п/п	Дата заключения договора	Заказчик	Название, краткое описание проекта, объекта	Техническое описание выполненных работ	Адрес объекта выполненных работ	Представитель заказчика, ФИО, должность, контакты
24	Договор № GIS/AKM/006/14 от 23.01.2014г	Компания «GlobalIndustrialSolutions (GIS)»	Разработка исходных данных для проектирования мобильного блока дезодорации керосина от меркаптановой серы	На основе Базового проекта спроектирована и смонтирована мобильная опытно-промышленная установка окислительной дезодорации керосина и дизтоплива на катализаторе КСМ	International Station for Manufacturing of Refining, Factory No.52, building No. 656, road 16, 616 complex, Street Um AlSaad, Bahrain.	Mr. Mahmood Abdulla Faraj, Phone: +97339955001
25	Договор на поставку МТР №ННОС 130577 от 16.10.2013г	ООО «ЛУКОЙЛ-ННОС»	Изготовление и поставка катализатора КСМ-Х для регенерации меркаптид-содержащего щелочного раствора с узла щелочной экстракции БФ	Изготовлен и поставлен усовершенствованный катализатор КСМ-Х для регенерации щелочного раствора с повышенным содержанием меркаптидов взамен катализатора КСМ	ООО «ЛУКОЙЛ-ННОС» г.КстовоНижегородской обл.	Зам. Начальника ОМТС ООО «ЛУКОЙЛ-ННОС» Федотов В.Л. +7(83145)5-35-34
26	Договор подряда № 1287 от 18.12.2012г.	ОАО «Газпромнефть-МНПЗ»	Предоставление исходных данных для проектирования блока демеркаптанации сжиженных углеводородных газов секции 100 КУПН	Выдан базовый проект для проектирования блока демеркаптанации СУГ секции 100 ЭЛОУ-АВТ-6 КУПН	ОАО «Газпромнефть-МНПЗ» Москва, Капотня, 2-й квартал, д.1, корп.3	Директор проектного офиса КУПН ОАО «Газпромнефть-МНПЗ» Мелинг А.А. Тел. +7(495)734-92-56
27	Лицензионный договор №1277 от 12.12.2012г	ОАО «Газпромнефть-МНПЗ»	Предоставление неисключительной лицензии на использование изобретения по патенту №2173330 для очистки СУГ с секции 100 КУПН	Лицензионный договор на проектирование блока щелочной демеркаптанации СУГ методом ДЕМЕРУС. Зарегистрирован в ФИПС за № РД 0119882 от 01 марта 2013 года	ОАО «Газпромнефть-МНПЗ» Москва, Капотня, 2-й квартал, д.1, корп.3	Генеральный директор ОАО «Газпромнефть-МНПЗ» Егизарьян А.М +7(495)734-92-00
28	Договор №ПИР 437-12-2 сп от 22.11.2012г	ЗАО «НЕФТЕХИМ ПРОЕКТ»	Разработка базового проекта с исходными данными на проектирование блока очистки рефлюксов от меркаптанов на ГФУ-2 на ОАО «Газпромнефть-МНПЗ»	Разработан и выдан базовый проект на проектирование блока демеркаптанации сырья ГФУ-2 с регенерацией насыщенного меркаптидами щелочного раствора на катализаторе КСМ-Х	ОАО «Газпромнефть-МНПЗ» Москва, Капотня, 2-й квартал, д.1, корп.3	Директор Московского филиала ЗАО «НЕФТЕХИМПРОЕКТ» Бацелев А.В. Тел. +7(495)780-89-88

№ п/п	Дата заключения договора	Заказчик	Название, краткое описание проекта, объекта	Техническое описание выполненных работ	Адрес объекта выполненных работ	Представитель заказчика, ФИО, должность, контакты
29	Договор №ПИР 437-12-3 сп от 22.11.2012г.	ООО «ЛУКОЙЛ-НГНИИ НП»	Разработка исходных данных для реконструкции узла регенерации щелочи АГФУ ООО «ЛУКОЙЛ-ННОС» с целью повышения его производительности на 40%	На основе базового проекта выполнен проект реконструкции блока регенерации щелочного раствора с блока демеркаптанизации БФ повышенной производительности	ООО«ЛУКОЙЛ-ННОС» г. КстовоНижегородской обл.	Главный инженер проекта ООО «Лукойл-НГНИИ НП» Пашкин С.Н. +7(8312)211-05-11
30	Договор №12-41 СП от 01.08.2012г.	ООО «ЛУКОЙЛ-НГНИИ НП»	Разработка исходных данных по реконструкции узла экстракции бутановой фр. от меркаптанов установки АГФУ ООО «ЛУКОЙЛ-ННОС»	Выдан базовый проект реконструкции блока щелочной экстракции БФ для увеличения его производительности на 40%	ООО«ЛУКОЙЛ-ННОС» г.КстовоНижегородской обл.	Главный инженер проекта ООО «Лукойл-НГНИИ НП» Пашкин С.Н. +7(8312)211-05-11
31	Договор 12-5/ННОС 120634 от 06.07.2012г.	ООО «ПКИ «Вокэнергомаш»	Разработка базового проекта узлов концентрирования щелочного раствора и очистки воздуха от CO ₂	Выдан базовый проект узла отпарки избыточной реакционной влаги и подтоварной воды из циркулирующего щелочного раствора и узла очистки воздуха от CO ₂	ОАО «ТАИФ-НК» РФ, РТ, г. Нижнекамск, промзона	Директор Завода Бензинов ОАО «ТАИФ-НК» Фатыхов И.Г. +7(8555)38-17-47
32	Договор №12-6/10 от 12.05.2012г	ООО «ЛУКОЙЛ-ННОС»	Разработка исходных данных для проекта дооборудования узла щелочной очистки пропан-пропиленовой фракции установккаткрекингаFCC.	Выдан базовый проект для дооборудования блока не регенерируемой щелочной очистки ППФ узлом регенерации щелочи на катализаторе КСМ-Х	ООО«ЛУКОЙЛ-ННОС» г. КстовоНижегородской обл.	Главный технолог ООО «ЛУКОЙЛ-ННОС» Васильев Г.Г. +7(83145) 5-30-82.
33	Договор№12-4 / 018-0661/12 от 21.03.2012г.	ОАО «ТАИФ-НК»	Поставка усовершенствованного катализатора КСМ-Х для регенерации щелочи с блока демеркаптанизации ППББФ	50% отработанного катализатора КСМ заменено катализатором КСМ-Х, устойчивым к присутствию аминов в регенерируемом щелочном растворе	ОАО «ТАИФ-НК» РФ, РТ, г. Нижнекамск, промзона	Директор Завода Бензинов ОАО «ТАИФ-НК» Фатыхов И.Г. +7(8555)38-17-47
34	Договор №12-3 от 17.02.2012г	ORLEN Lietuva	Поставка катализатора КСМ по ТУ 2175-043-02069639-2003 взамен отработавшего срок катализатора КС-2 для демеркаптанизации ББФ.	Изготовлено и поставлено 12 м ³ катализатора КСМ на блок демеркаптанизации ББФ взамен отработавшего 15 лет катализатора КС-2. Осуществлена загрузка катализатора КСМ и пуск блока при нашем авторском надзоре и участии.	ORLEN Lietuva пос. Юодейкяй, Мажейкский р-н Литовская Республика	Первый зам. Ген. директора ВикторасВасилавичус Тел.+370 443 92627 Факс +370 443 92625

№ п/п	Дата заключения договора	Заказчик	Название, краткое описание проекта, объекта	Техническое описание выполненных работ	Адрес объекта выполненных работ	Представитель заказчика, ФИО, должность, контакты
35	Договор № 02Д00584/11 от 24.10.2011г	ОАО «Славнефть-ЯНОС»	Поставка катализатора окисления КСМ-Х по ТУ 2175-043-02069639-2003 для регенерации меркаптидной щелочи с реконструированного блока демеркаптанизации ППББФ	Изготовлено и поставлено 15 м ³ усовершенствованного катализатора КСМ-Х, устойчивого к присутствию аминов в щелочном растворе	ОАО «Славнефть-ЯНОС» г. Ярославль, Московский пр. 130	Директор по снабжению и общим вопросам ОАО «Славнефть- ЯНОС» Желязков В.Ф. +7(4852)44-03-43
36	Договор № 1 2-6/10 от 27.09.2010г.	ООО НПК «КЕДР-89»	Разработка исходных данных на проектирование блока демеркаптанизации сырья предельной и непредельной секций ГФУ ОАО «Сызранский НПЗ»	Выдан базовый проект на проектирование блока очистки сырья ГФУ ОАО «Сызранский НПЗ» от меркаптанов. Завершается строительство блока демеркаптанизации сырья ГФУ с регенерацией меркаптидной щелочи на катализаторе КСМ-Х	ОАО «Сызранский НПЗ» г. Сызрань Самарской обл. ул. Астраханская, д.1	Генеральный директор ООО НПК «КЕДР-89» Лебедев Ю.Н. +7(495)465-01-59
37	Договор № 12-05/10 №65-1447/10 от 18.08.2010г	ОАО «ТАИФ-НК»	Оказание консультационных услуг при подготовке и пуске блока демеркаптанизации ППББФ на катализаторе КСМ	Выданы рекомендации по реконструкции блока регенерации щелочи для замены гомогенного катализатора ИВКАЗ на полимерный катализатор КСМ	Завод Бензинов ОАО «ТАИФ-НК» РФ, РТ, г. Нижнекамск, промзона	Директор Завода Бензинов ОАО «ТАИФ-НК» Фатыхов И.Г. +7(8555)38-17-47
38	Договор № 12-02/10/НН ОС100238 от 31.03.2010	ООО «ЛУКОЙЛ-ННОС»	Авторский надзор за пуско-наладочными работами блока демеркаптанизации БФ на АГФУ с регенерацией щелочи на катализаторе КСМ	Пущен в эксплуатацию блок демеркаптанизации БФ до остаточного содержания меркаптановой серы -5ppm, а общей серы -10ppm с окислительной регенерацией щелочного раствора на катализаторе КСМ	ООО «ЛУКОЙЛ-ННОС» г.Кстово Нижегородской обл.	Главный технолог ООО «ЛУКОЙЛ-ННОС» Васильев Г.Г. +7(83145) 5-30-82
39	Договор № 12-07/09-1 от 09.02.2010	ООО «РБС-Холдинг»	Разработка рекомендаций для повышения производительности блока демеркаптанизации ППББФ установки МТБЭ в ОАО «Славнефть-ЯНОС»	Выданы рекомендации по реконструкции щелочного экстрактора ППББФ и регенератора щелочного раствора повышенной производительности на усовершенствованном катализаторе КСМ-Х	ОАО «Славнефть-ЯНОС» г. Ярославль, Московский пр. 130	Главный технолог ООО «РБС-Холдинг» Дворников С.Г. +7(495)954-35-28

№ п/п	Дата заключения договора	Заказчик	Название, краткое описание проекта, объекта	Техническое описание выполненных работ	Адрес объекта выполненных работ	Представитель заказчика, ФИО, должность, контакты
40	Договор № 12-01/09/ННОС090042 от 31.01.2009	ООО «ЛУКОЙЛ-ННОС»	Изготовление и поставка катализатора КСМ для регенерации меркаптид-содержащего щелочного раствора	Изготовлено и поставлено 11.5 м ³ катализатора КСМ для регенерации насыщенного меркаптидами щелочного раствора с узла демеркаптанизации бутанов АГФУ ООО «ЛУКОЙЛ-ННОС»	ООО «ЛУКОЙЛ-ННОС» г.Кстово Нижегородской обл.	Главный технолог ООО «ЛУКОЙЛ-ННОС» Васильев Г.Г. +7(83145) 5-30-82